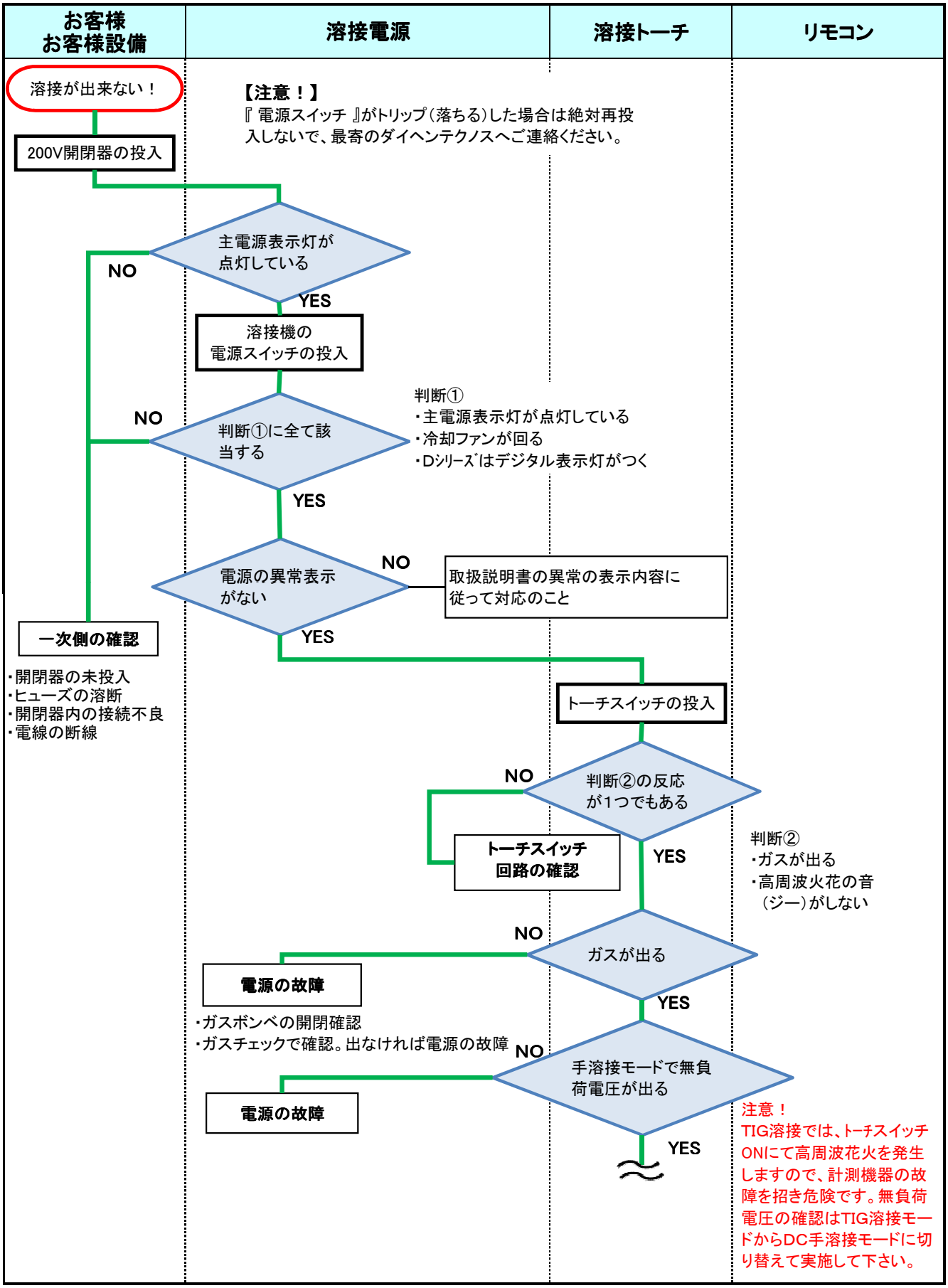
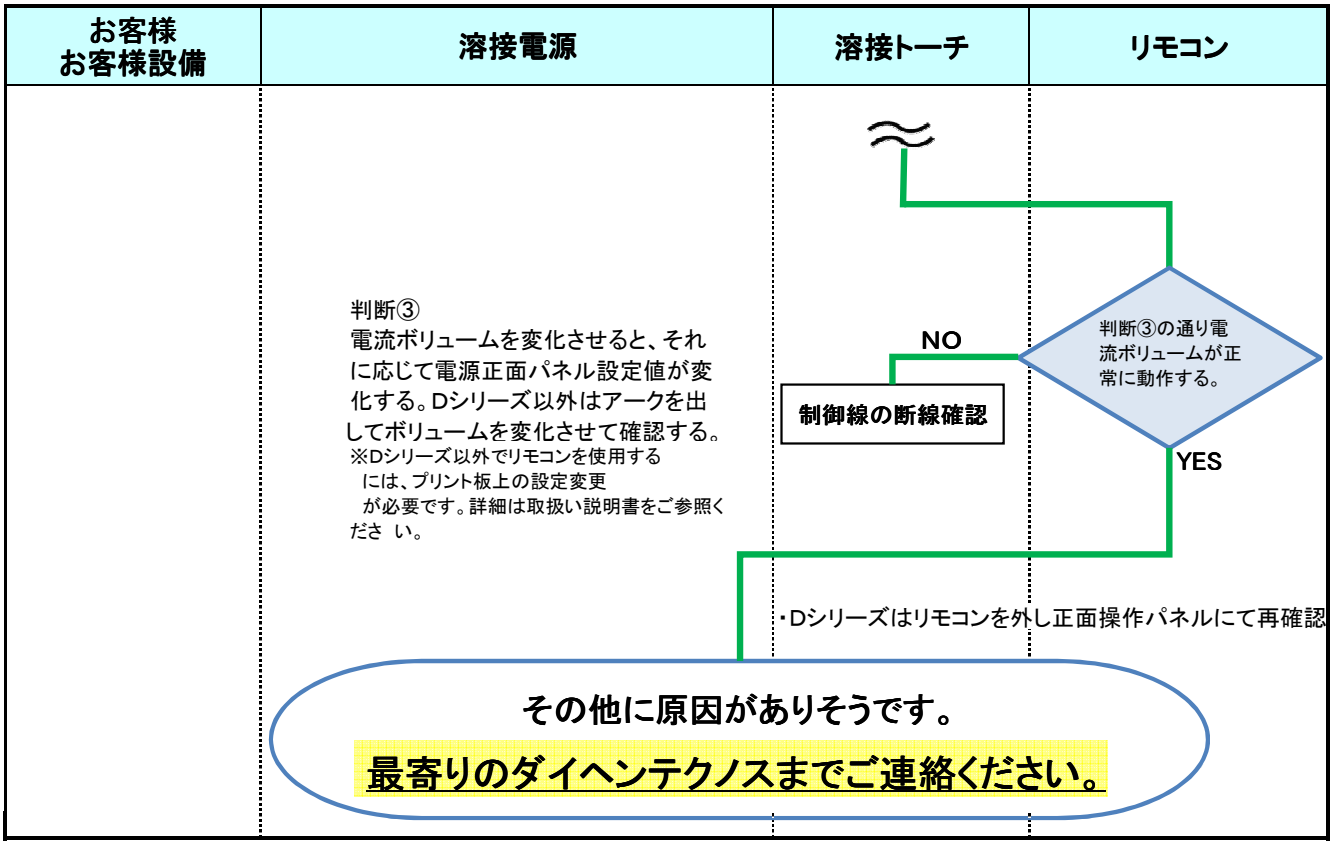

お客様
お客様設備
溶接電源
溶接トーチ
リモコン
溶接が出来ない！
【注意！】
『 電源スイッチ 』がトリップ（落ちる）した場合は絶対再投入しないで、最寄のダイヘンテクノスへご連絡ください。
200V開閉器の投入
主電源表示灯が点灯している
NO
YES
溶接機の電源スイッチの投入
判断①
・主電源表示灯が点灯している
・冷却ファンが回る
・Dｼﾘｰｽﾞはデジタル表示灯がつく
NO
判断①に全て該当する
YES
電源の異常表示がない
NO
取扱説明書の異常の表示内容に従って対応のこと
YES
一次側の確認
・開閉器の未投入
・ヒューズの溶断
・開閉器内の接続不良
・電線の断線
トーチスイッチの投入
NO
判断②の反応が1つでもある
トーチスイッチ回路の確認
YES
判断②
・ガスが出る
・高周波火花の音（ジー）がしない
NO
ガスが出る
電源の故障
・ガスボンベの開閉確認
・ガスチェックで確認。出なければ電源の故障
YES
NO
手溶接モードで無負荷電圧が出る
電源の故障
YES
注意！
TIG溶接では、ﾄｰﾁｽｲｯﾁONにて高周波花火を発生しますので、計測機器の故障を招き危険です。無負荷電圧の確認はTIG溶接モードからDC手溶接モードに切り替えて実施して下さい。



■その他の不具合事例

タングステン電極が著しく消耗する	・溶接トーチは(－)側に正しく接続されていますか？ ・溶接電流に対して適切なタングステン径を使用していますか？ ・ガスは出ていますか？また、アフターフロー時間が短くありませんか？
トーチ先端からガスが出っ放しになる	・電源操作部のガスが「チェック」側になっていませんか？
空冷ﾄｰﾁなのに溶接電源が水圧異常を表示する	・電源操作部のトーチスイッチ部が「水冷」になっていませんか？
交流TIG溶接の時、アークが切れたり、異常が出る	・溶接トーチをぐるぐる巻きにしたまま使用していませんか？